

LEMBAR DATA TEKNIS

Sikaflex® Construction+

Sealant elastis untuk sambungan pada fasad beton dan pasangan bata

DESKRIPSI

Sikaflex® Construction+ adalah sealant sambungan poliuretan elastis satu komponen yang mengeras dengan kelembapan udara. Produk ini digunakan untuk pengisi celah sambungan pergerakan dan sambungan koneksi secara tahan lama pada beton dan fasad pasangan bata.

KEGUNAAN

Sikaflex® Construction+ digunakan untuk pengisi celah dan perlindungan cuaca pada sambungan konstruksi. Sikaflex® Construction+ digunakan untuk area aplikasi berikut:

- Penyegelan sambungan interior atau eksterior
- Di sekitar kusen jendela dan pintu
- Di sekitar elemen fasad
- Di sekitar elemen pracetak
- Di sekitar panel isian
- Di sekitar pelapis dinding (cladding)

FITUR

- Mudah untuk diekstrusi dan diratakan
- Kemampuan pergerakan yang baik: $\pm 25\%$ (ISO 9047), $\pm 35\%$ (ASTM C719)
- Kandungan diisosiyanat monomerik $<0,1\%$: tidak memerlukan pelatihan keselamatan pengguna (sesuai REACH restriction 2023, Lampiran XVII entri 74)
- Tidak berbau
- Emisi sangat rendah
- Daya rekat yang baik pada berbagai material konstruksi
- Ketahanan yang baik terhadap cuaca

INFORMASI LINGKUNGAN HIDUP

- Berkontribusi untuk memenuhi kualitas udara dalam ruangan (EQ): *Low-Emitting Materials under LEED® v4*

SERTIFIKAT / STANDAR

- *CE marking and declaration of performance based on EN 15651-1:2012 Sealants for non-structural use in joints in buildings and pedestrian walkways — Part 1: Sealants for facade elements*
- *ASTM C920-14a, Sikaflex® Construction+, MST Services LLC, Report No. 0819920-SIKA*

INFORMASI PRODUK

Bahan Dasar Kimia	Sika i-Cure® polyurethane	
Kemasan	Kemasan foil 600 ml	20 kemasan foil per box
	Silakan merujuk ke daftar harga terbaru untuk variasi kemasan yang tersedia.	
Warna	Abu-abu beton, silakan merujuk ke daftar harga untuk informasi lebih lanjut.	
Umur Penyimpanan	15 bulan sejak tanggal produksi.	
Kondisi Penyimpanan	Produk harus disimpan dalam kemasan asli yang tertutup rapat, belum dibuka, dan tidak rusak, dalam kondisi kering pada suhu antara +5 °C hingga +30 °C. Selalu periksa informasi pada kemasan. Lihat Lembar Data Keselamatan (Safety Data Sheet) terbaru untuk informasi mengenai penanganan dan penyimpanan yang aman.	
Massa Jenis	(1.4 ± 0.1) kg/l	(ISO 1183-1)
Deklarasi Produk	EN 15651-1:2012	<i>F EXT-INT CC 25 HM</i>
	ISO 11600:2002	<i>Class F 25 HM</i>
	ASTM C 920-18-14a	<i>Type S, Grade NS, Movement Class 35, Use NT, Use M</i>

INFORMASI TEKNIS

Kekerasan Permukaan material Tipe A	Telah mengeras selama 28 hari pada suhu +23 °C dan 50% r.h	28	(EN ISO 868)
Modulus tarik secant	Telah mengeras selama 28 hari pada suhu +23 °C dan 50% r.h	0.45 N/mm ²	(ISO 8339)
	Diukur pada elongation 100% pada suhu +23 °C		
	Telah mengeras selama 28 hari pada suhu +23 °C dan 50% r.h	1.10 N/mm ²	
	Diukur pada elongation 100% pada suhu -20 °C		
Pemulihan Elastis	Telah mengeras selama 28 hari pada suhu +23 °C dan 50% r.h	90 %	(EN ISO 7389)
	Diukur pada elongation 100% selama 24 jam		
Ketahanan terhadap perambatan sobekan	Telah mengeras selama 7 hari pada suhu +23 °C dan 50% r.h	7.0 N/mm	(ISO 34-2)
Kemampuan pergerakan	± 25 %		(ISO 9047)
	±35 %		(ASTM C719)
Ketahanan terhadap Cuaca	8 dari 10		(ISO 19862)
Temperatur Layanan	Maksimum	+70 °C	
	Minimum	-40 °C	

Desain Sambungan

Untuk sambungan pergerakan (movement joints), lebar sambungan harus minimal 8 mm dan tidak boleh melebihi 40 mm. Untuk sambungan non-pergerakan seperti sambungan koneksi di area interior, lebar sambungan dapat kurang dari 8 mm.

Dimensi sambungan harus dirancang agar sesuai dengan kemampuan pergerakan sealant. Dalam semua kasus, sambungan harus memiliki kedalaman minimal 8 mm atau rasio lebar terhadap kedalaman 2 : 1, dipilih yang lebih besar.

Untuk informasi lebih lanjut mengenai desain dan perhitungan sambungan, silakan merujuk pada dokumen Sika "Design Guideline: Dimensioning of Construction Joints" atau hubungi Sika Technical Services.

Elongation at break	Telah mengeras selama 7 hari pada suhu +23 °C dan 50% r.h Diukur pada elongation 100% pada suhu -20 °C	800 %	(ISO 37)
----------------------------	---	-------	----------

INFORMASI APLIKASI

Bahan material Pendukung	Gunakan penyangga (backing rod) berbahan busa polietilena sel tertutup.		
Sag Flow	Profil 20 mm diuji pada suhu +50 °C	0 mm	(EN ISO 7390)
Suhu Produk	Maksimum	+40 °C	
	Minimum	+5 °C	
Suhu Udara Lingkungan	Maksimum	+40 °C	
	Minimum	+5 °C	
Suhu Substrat	Maksimum	+40 °C	
	Minimum	+5 °C	
	Waspadaai kondensasi. Suhu substrat saat aplikasi harus setidaknya 3 °C di atas titik embun.		
Laju pengeringan	Pada suhu +23 °C dan kelembapan relatif 50%	3 mm / 24 h	(CQP049-2)
Waktu Skinning	Pada suhu +23 °C dan kelembapan relatif 50%	65 minutes	(CQP019-1)
Waktu Tooling	Pada suhu +23 °C dan kelembapan relatif 50%	55 minutes	(CQP019-2)

DASAR DATA PRODUK

Semua data teknis yang tercantum dalam Lembar Data ini didasarkan pada tes laboratorium. Data yang diukur sebenarnya dapat bervariasi karena keadaan di luar kendali Sika.

EKOLOGI, KESEHATAN DAN KESELAMATAN

Pengguna harus membaca Lembar Data Keselamatan (SDS) terbaru sebelum menggunakan produk. Lembar Data Keselamatan (SDS) memberikan informasi dan petunjuk mengenai cara aman untuk penanganan, penyimpanan dan pembuangan produk kimia. Lembar Data Keselamatan (SDS) berisi data yang terkait dengan keselamatan fisik, ekologi, toksikologi, dan lainnya.

INSTRUKSI APLIKASI

PERSIAPAN SUBSTRAT

PENTING

Daya rekat buruk akibat persiapan permukaan yang tidak memadai

Primer berfungsi sebagai promotor daya rekat.

1. Jangan gunakan primer untuk memperbaiki permukaan sambungan yang dipersiapkan atau dibersihkan dengan buruk.

PENTING

Daya rekat buruk akibat prosedur priming yang tidak tepat

Prosedur priming yang tidak terdefinisi atau tidak terkontrol dapat menyebabkan variasi pada kinerja produk.

1. Lakukan pengujian daya rekat pada substrat spesifik proyek dan sepakati prosedur bersama semua pihak sebelum aplikasi penuh di proyek. Untuk informasi lebih lanjut, hubungi Sika Technical Services.

Substrat harus padat, bersih, kering, dan bebas dari kontaminan seperti debu, minyak, gemuk, lapisan semen (cement laitance), sisa sealant, serta lapisan cat yang tidak melekat kuat yang dapat memengaruhi daya rekat primer dan sealant.

Substrat juga harus memiliki kekuatan yang cukup untuk menahan tegangan yang timbul akibat pergerakan sealant.

1. Gunakan teknik seperti wire brushing, grinding, grit blasting, atau metode mekanis lainnya untuk menghilangkan material substrat yang lemah.
2. Perbaiki semua tepi sambungan yang rusak menggunakan produk perbaikan Sika yang sesuai.
3. Hapus debu, material lepas, dan rapuh dari semua permukaan sebelum mengaplikasikan sealant.

Jika berdasarkan hasil pengujian atau pengalaman, produk dapat digunakan tanpa primer atau aktivator pada banyak jenis substrat.

Gunakan prosedur priming atau pra-perlakuan (pre-treatment) berikut untuk memastikan daya rekat dan ketahanan sambungan yang optimal, terutama bila produk digunakan untuk aplikasi performa tinggi seperti sambungan pada gedung bertingkat, sambungan dengan beban tinggi, atau sambungan yang terpapar cuaca ekstrem.

SUBSTRAT NON-POROUS

Aluminium, aluminium anodized, baja tahan karat, baja galvanis, atau ubin glasir

1. Kasar-kan permukaan secara ringan menggunakan bantalan abrasif halus.
2. Bersihkan permukaan.
3. Perlakukan permukaan dengan Sika® Aktivator-205 menggunakan kain bersih.

Logam lainnya seperti tembaga, kuningan, dan titanium-zinc

1. Kasar-kan permukaan secara ringan menggunakan bantalan abrasif halus.
2. Bersihkan permukaan.
3. Perlakukan permukaan dengan Sika® Aktivator-205 menggunakan kain bersih.
4. Tunggu hingga waktu flash-off selesai.
5. Lapsi permukaan dengan Sika® Primer-3 N

menggunakan kuas.

Logam dengan lapisan powder coating

1. Lakukan uji pendahuluan untuk memastikan daya rekat. Untuk informasi lebih lanjut, hubungi Sika Technical Services.

Substrat PVC

1. Lapsi permukaan dengan Sika® Primer-215 menggunakan kuas.

SUBSTRAT POROUS

Beton, beton aerasi, dan permukaan berbasis semen seperti plester, mortar, serta bata

1. Lapsi permukaan dengan Sika® Primer-3 N atau Sika® Primer-115 menggunakan kuas.

Beton berumur 2–3 hari, atau kondisi lembap-matte (permukaan kering sentuh)

1. Lapsi permukaan dengan Sika® Primer-115 menggunakan kuas.

APLIKASI

PENTING

Ikuti prosedur pemasangan dengan ketat. Selalu ikuti prosedur pemasangan sebagaimana dijelaskan dalam Metode Aplikasi (Method Statements), manual aplikasi, dan instruksi kerja, yang harus selalu disesuaikan dengan kondisi lapangan aktual.

PENTING

Noda pada substrat batu alam akibat migrasi plastisiser

Noda dapat muncul akibat migrasi plastisiser ketika digunakan pada substrat batu alam, batu buatan, atau batu cetak seperti granit, marmer, atau batu kapur.

1. Jangan gunakan pada substrat batu alam.

PENTING

Degradasi sealant akibat keluarnya minyak, plastisiser, atau pelarut dari substrat

Material seperti bitumen, karet alami, atau karet EPDM dapat mengeluarkan minyak, plastisiser, atau pelarut yang dapat merusak sealant dan menyebabkan produk menjadi lengket.

1. Jangan gunakan produk pada material bangunan yang dapat mengeluarkan minyak, plastisiser, atau pelarut.

PENTING

Degradasi sealant akibat serangan bahan kimia

1. Jangan gunakan produk untuk menyegel sambungan di dalam atau di sekitar kolam renang yang mengandung bahan kimia perawatan air seperti klorin.

PENTING

Proses pengerasan tidak sempurna akibat paparan alkohol

Paparan alkohol selama proses pengerasan dapat mengganggu reaksi kimia pengerasan dan menyebabkan produk tetap lunak atau menjadi lengket.

1. Jangan biarkan produk terpapar bahan yang mengandung alkohol selama masa pengerasan.

PENTING

Aplikasi di ruang tertutup

Kelembapan udara diperlukan untuk proses pengerasan produk.

1. Jangan aplikasikan produk di ruang tertutup dengan pertukaran udara terbatas.

Terjadinya penundaan pembentukan lapisan permukaan (skin) dan waktu pengerasan akibat perubahan kondisi lingkungan

Catatan: Perubahan kondisi lingkungan dapat memengaruhi kinerja produk. Pembentukan lapisan permukaan dan waktu pengerasan dapat tertunda secara signifikan karena kelembapan rendah, suhu rendah, atau ukuran sambungan yang besar.

1. Pasang masking tape jika diperlukan garis sambungan yang rapi dan presisi.
2. Setelah persiapan substrat selesai, pasang backing rod hingga kedalaman yang dibutuhkan.
3. Primer permukaan sambungan sesuai dengan rekomendasi pada bagian persiapan substrat. Catatan: Hindari penggunaan primer secara berlebihan.
4. Buka segel pada bagian atas kartrid atau ujung kemasan foil.
5. Pasang nozzle dan potong sesuai ukuran bead yang diinginkan.
6. Masukkan produk ke dalam alat aplikasi.
7. Aplikasikan produk ke dalam sambungan. Catatan: Hindari terperangkapnya udara. Pastikan produk bersentuhan penuh dengan area permukaan perekat sambungan.
8. PENTING: Jangan gunakan bahan perata (tooling agent) yang mengandung pelarut. Setelah aplikasi, segera ratakan produk dengan menekannya kuat ke sisi sambungan untuk memastikan daya rekat yang baik dan hasil akhir yang halus. Gunakan bahan perata yang kompatibel seperti Sika® Tooling Agent N untuk merapikan permukaan sambungan.
9. Lepas masking tape sebelum lapisan permukaan (skin) terbentuk.

OVERPAINTING SEALANT

PENTING

Cat menjadi lengket akibat migrasi plastisiser
Cat dan sealant atau perekat dapat mengandung plastisiser atau zat lain yang bermigrasi dan menyebabkan permukaan cat menjadi lengket.

PENTING

Cat retak akibat pergerakan sambungan
Cat kaku yang diaplikasikan di atas sealant atau perekat elastis dapat retak jika digunakan pada sambungan yang mengalami pergerakan. Produk dapat dicat dengan sebagian besar sistem cat konvensional.

1. Biarkan produk benar-benar mengeras sebelum dilakukan pengecatan.
2. Sebelum pengecatan, lakukan uji pendahuluan untuk memastikan kompatibilitas cat atau sistem pelapis dengan produk sesuai dengan standar ISO/TR 20436:2017 – Buildings and civil engineering works — Sealants — Paintability and paint compatibility of sealants.

PT. Sika Indonesia Head Office and Manufacturing

Jl. Raya Cibinong-Bekasi Km.20
Limusunggal-Cileungsi
Bogor 16820-Indonesia
Tel. +62 21 8230025, Fax +62 21 8230026



Lembar Data Teknis

Sikaflex® Construction+
November 2025, Versi 06.01
020511010000000028

Perubahan warna

Catatan: Perubahan warna dapat terjadi, terutama pada warna putih atau warna terang lainnya. Efek ini bersifat estetika semata dan tidak memengaruhi kinerja teknis atau daya tahan produk.

PEMBERSIHAN ALAT

Bersihkan semua alat dan peralatan aplikasi segera setelah digunakan Sika® Remover-208 atau Sika® Cleaning Wipes-100. Setelah mengeras, sisa material hanya dapat dihilangkan secara mekanis.

BATASAN LOKAL

Harap dicatat bahwa sebagai hasil dari peraturan lokal tertentu, data yang dinyatakan dan digunakan sebagai rekomendasi untuk produk ini dapat berbeda untuk tiap negara. Silakan periksa Lembar Data Produk Lokal untuk data produk dan kegunaannya yang tepat.

CATATAN HUKUM

Informasi dan khususnya rekomendasi yang berkaitan dengan aplikasi dan penggunaan akhir dari produk Sika, diberikan dengan berdasarkan pengetahuan dan pengalaman Sika dari produk tersebut ketika disimpan, ditangani dan diaplikasikan dengan benar dan dalam kondisi normal sesuai dengan rekomendasi Sika. Dalam prakteknya, perbedaan material, substrat dan kondisi aktual lapangan adalah faktor yang mengakibatkan tidak ada jaminan sehubungan dengan diperjualbelikannya atau kesesuaian untuk tujuan tertentu, atau kewajiban yang timbul dari hubungan hukum apapun. Dapat disimpulkan baik dari informasi ini, atau dari setiap rekomendasi tertulis, atau dari saran lain yang ditawarkan, pengguna produk harus menguji kesesuaian produk untuk aplikasi dan tujuan yang dimaksud. Sika berhak untuk mengubah sifat dari produk-produknya. Hak milik dari pihak ketiga harus diperhatikan. Semua pesanan diterima sesuai dengan persyaratan penjualan dan pengiriman kami yang berlaku. Pengguna harus selalu mengacu pada Lembar Data Produk lokal terbaru untuk produk yang bersangkutan, salinan akan disediakan atas permintaan.

SikaflexConstruction+-in-ID-(11-2025)-6-1.pdf